

# Titan Desiccant Breathers

Der stabilste Luftentfeuchter auf dem Markt

The Titan Serie arbeitet nach gleichen effizienten Verfahren, wie die anderen Airconditioner von RMF. Der Unterschied ist, dass das Gehäuse des TITAN Luftrockners aus dem stärksten Polymer hergestellt wird, um unter härtesten Umgebungen optimal zu funktionieren. Durch die Neukonstruktion wurde der Innenkern ins Gehäuse integriert und dies führt zu einer Gewichts Reduktion.

## Höchste Effizienz in einem Prozess

Der Titan Luftrockner reduziert die Kontamination Ihrer Öle, durch das Entfernen von festen Partikeln (bis 3µm) und Feuchtigkeit aus der Luft, in einem einzigen Prozess. Dieser Vorgang verhindert eine Kontamination und Oxidation des Öls und der Komponenten. Dies führt zu einer verlängerten Lebensdauer des Öls & der Ausrüstung, es kommt zu weniger Ausfallzeiten und die Gesamtbetriebskosten werden gesenkt.

## Integrierte Anti-Spritz Schutz

Der Titan Belüftungsfiler kommt standardmäßig mit einem integrierten Anti-Spritz Schutz, damit das Öl den Luftfilter und das ZR-Gel nicht verunreinigt. Optional können Rückschlagventile hinzugefügt werden. Diese Ventile sind in entgegengesetzte Richtungen eingepasst und öffnen sich beim Ein- und Ausatmen.

Dies verhindert den atmosphärische Kontakt zwischen Luft und ZR-Gel unter statischen Bedingungen und es wird die Lebensdauer des Granulates verlängert

## Wartungsfreundliche und ungiftig

Alle Luftrockner von RMF sind Wartungsfreundlich. Es gibt für jede Type Ersatzfilter und Z-R Granulat zum nachfüllen. Das Z-R Gel Granulat ist nicht toxisch und nicht karzinogen.

## Einfache Montage

Der Filter ist aufgrund der Vielzahl von Montageplatten mit nahezu allen Hydraulik- und Schmierflüssigkeitsanwendungen kompatibel.



Anti-Spritz Schutz

## Vorteile

- 1 Reduziert die Betriebskosten
- 2 Reduziert die Oxidation der Öl- und Auflagefläche
- 3 Verlängert die Lebensdauer der Ausrüstung und des Öls (Additivpaket)
- 4 Minimiert Ausfallzeiten

# Titan Desiccant Breathers

## TECHNISCHE DATEN

TYPE	96 SERIES	121 SERIES
Gewicht	± 1,1 kg	± 2 kg
Dimensions D x H	± 100 x 243 mm	± 130 x 267 mm
ZR gel Volumen	600 cc	1.000 cc
Wasseraufnahmekapazität	172 gram	288 gram
Maximum Luftfluss ohne Rückschlagventile (0,01 bar)	700 l/min	1.500 l/min
Maximum Luftfluss mit Rückschlagventile(0,01 bar)	300 l/min	400 l/min
Adsorptionsmaterial	Non-toxic & Non-carcinogenic ZR gel 3-6 mm	
Arbeitstemperatur	- 40 °C + 90 °C	
Gehäusematerial	Copolyester	
FLUID COMPATIBILITY		
Mineral Öl: H, HL, HLP, HVLP	OK	
HEES Synthetical Ester	OK	
Andere Flüssigkeiten	Kontaktieren Sie uns	



Titan Desiccant Breathers

## Bestell-Code

