

MultiPure

FILTRATION GROSSER FLÜSSIGKEITSMENGEN

Filtration von großvolumigen Flüssigkeitsbehältern

Die Hydraulikflüssigkeit ist ein wesentlicher Bestandteil von Hydrauliksystemen. Die Verschmutzung dieser Flüssigkeit ist die Hauptursache für den Ausfall des Hydrauliksystems. Filtration von Hydraulikflüssigkeiten ist die Lösung, kann jedoch ein komplizierter Vorgang sein, insbesondere für großvolumige Tanks.

Die MultiPure

RMF Systems hat den MultiPure speziell für die Filtration von Hydraulikflüssigkeiten in großen Behältern entwickelt. Die Filtrationseinheit ist als Ein-Skid-Konstruktion erhältlich und kombiniert 12 hocheffiziente Zellulosefilterelemente (60 HB) in einem Stahlgehäuse. Die robuste Stahlpumpe mit integrierten Sicherheitsventil sorgt für eine stabile Strömung des Öls durch die Filterelemente. Die MultiPure ist für nahezu jede Branche geeignet und verfügt über einen Elektromotor, der mit den meisten gängigen Stromnetzen kompatibel ist.

Entfernen von Verunreinigungen durch kleine Partikel

Die meisten Standardfilter enthalten Glasfaserfilterelemente und entfernen keine Partikel, die kleiner als 3 Mikron sind. Diese kleineren Partikel entwickeln sich schnell in hydraulischen Anwendungen mit hohen Drücken. Das Anhaften dieser kleinen Partikel kann zur Entwicklung von Varnisch führen, den TAN-Wert des Öls erhöhen und die Schmierqualität des Öls erheblich verringern. Verursacht Oberflächenschäden in Ihrem System.

Hocheffiziente radiale Mikrofiltration

RMF Systems arbeitet mit der radialen Mikrofiltration. Die Filterelemente in unserer MultiPure bestehen aus über 200 Schichten Zellulose und wurden speziell entwickelt, um selbst kleinste Partikel bei geringen Durchfluss- und Druckverhältnissen zu entfernen. Wenn Sie so kleine Partikel entfernen, bleibt das Öl viel sauberer, der TAN-Wert des Öls bleibt niedrig und das Öl behält auch seine Schmiereigenschaften. Die MultiPure verlängert die Lebensdauer Ihres Öls erheblich. Diese Erweiterung kann zu erheblichen Einsparungen führen, insbesondere wenn Sie große Mengen an Hydraulikflüssigkeiten verwenden.



The MultiPure

Vorteile

- 1 Entfernt auch kleinste Schmutzpartikel
- 2 Verhindert hohe TAN-Werte
- 3 Verlängert die Lebensdauer von Flüssigkeiten und des Systems erheblich
- 4 Reduziert Ausfallzeiten und Wartungskosten
- 5 Reduziert die Betriebskosten



Stahlindustrie

Papierindustrie

Turbinen

Oxidation

Die Filterelemente der MultiPure entfernen auch gelöstes Wasser aus der Hydraulikflüssigkeit. Das Entfernen von Wasser und Metallpartikeln stabilisiert die Oxidation der Flüssigkeit erheblich. Das Ergebnis ist eine verlängerte Lebensdauer sowohl der Flüssigkeits- als auch der Systemkomponenten, geringere Ausfallzeiten und Wartung, sowie niedrigere Betriebskosten.

Plug & Play-Betrieb

Die MultiPure kann mit einer Steuerbox für eine einfache Plug & Play-Bedienung ausgestattet werden. Der Schaltschrank besteht aus einem Hauptschalter, einem Ein- / Ausschalter, einem Not-Aus-Schalter und einer Warn- und Alarmleuchte für gesättigte Filter. Ein zusätzlicher USB-Anschluss an der Unterseite des Geräts ermöglicht den Anschluss Ihres Computers für den Datenaustausch.

Zustandsüberwachung

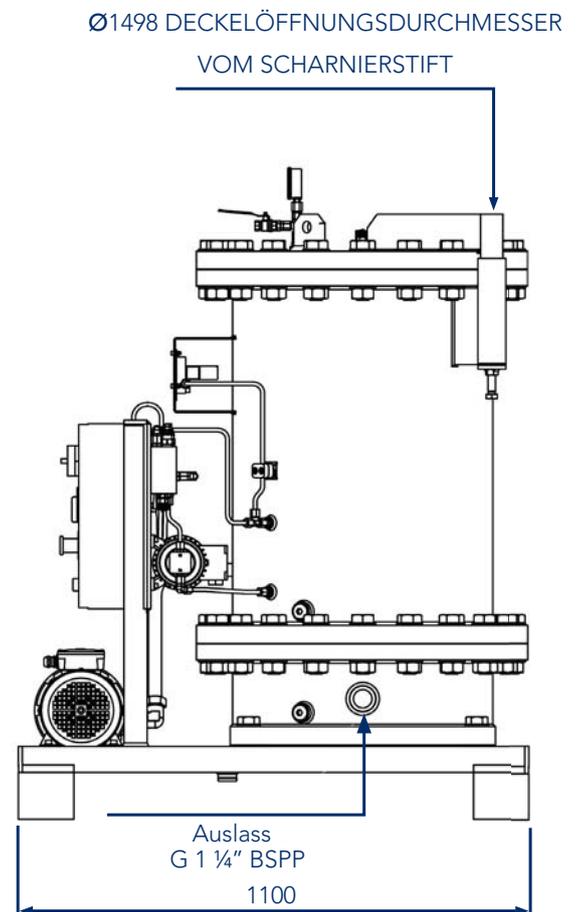
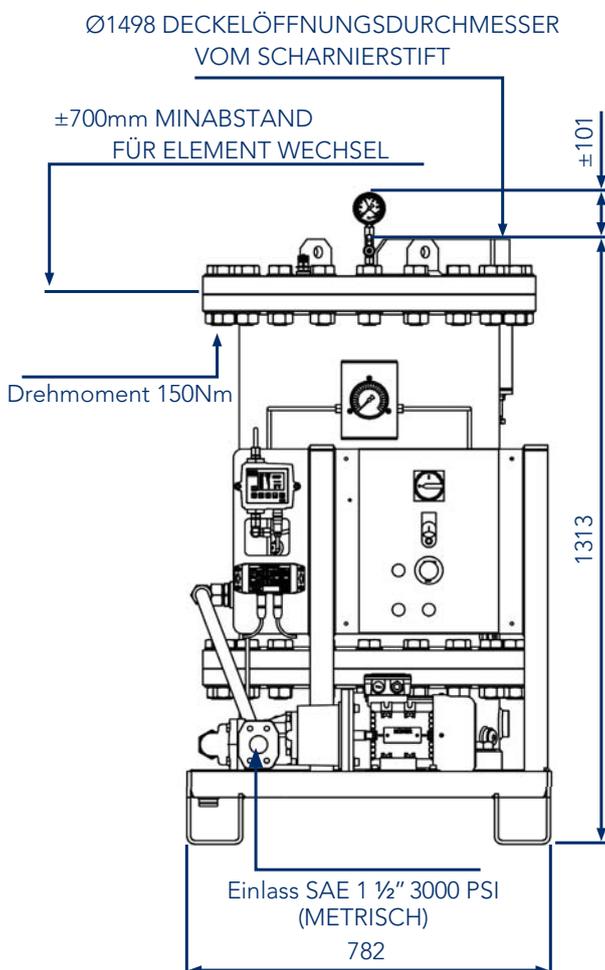
Ein Condition Monitoring Center kann zusätzlich integriert werden. Das Condition Monitoring Center kann mit verschiedenen Sensoren ausgestattet werden, wie z.B.: Partikelzähler, Ölqualitätssensor und einem Wassersensor. Alle Sensoren geben in Echtzeit Auskunft über den Zustand Ihrer Flüssigkeit. Datenspeicherung, kostenlose Software und USB-Konnektivität erleichtern die Überwachung des Flüssigkeitszustands und die Datenerfassung. Mit dem Condition Monitoring Center können Sie die Wartung Ihres Systems auf den tatsächlichen Zustand der Flüssigkeit stützen, anstatt unnötige Wartungen nur auf der Grundlage der Betriebsstunden durchzuführen.



MultiPure

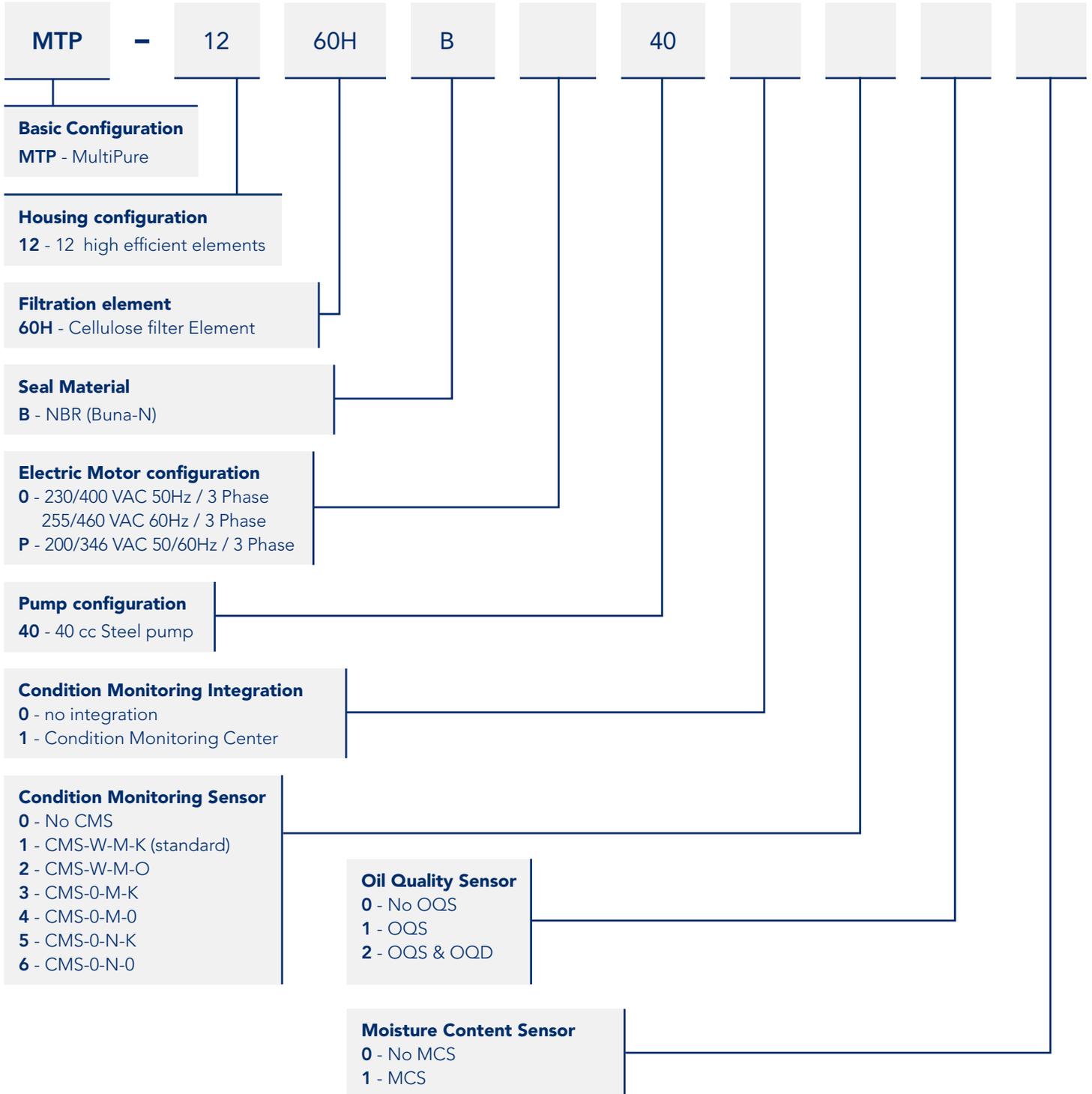
TECHNICAL SPECIFICATIONS & DIMENSIONS

Abmessungen LxDxH (mm)	750x1000x1388
Gewicht	±800 kg
Nominaler Durchfluss	50 l/min
MaxViskosität @ nominale Durchfluss	180 cSt ($\Delta p=6,0$ bar)
Max Betriebsdruck	16 bar
Pumpen Sicherheitsventil	15 bar
Bypassventil	6 bar
Filterelemente	60HB
Element Dichtungen	NBR (Buna-N)
Max. Öltemperatur	80° C (Für höhere Temperaturen kontaktieren Sie uns)
Einlass	1 1/2" SAE 3000 PSI (metrisch)
Auslass	G 1 1/4" BSPP
Netzanschluss	230/400 VAC 50Hz / 3 Phasen 255/460 VAC 60Hz / 3 Phasen 200/346 VAC 50/60Hz / 3 Phasen
Schaltkasten	Ein / Aus, Motorschutzrelais und 24VDC-Stromversorgung für CMS- und OQS-Einheit. Integrierter doppelter RS485 zu USB Konverter zur Datenübertragung
Flüssigkeitskompatibilität	H, HL, HLP, HVLP, HEES (für andere Flüssigkeiten kontaktieren Sie uns)



MultiPure

ORDERING CODE



EXAMPLE

MTP - 12 60H B 0 40 1 1 2 1