

Moisture Content Sensor

MCS

Wasser in Hydraulik- und Schmierflüssigkeiten ist eine der Hauptursachen für Oxidation, Abbau von Additiven, Verlust der Durchschlagsfestigkeit in Isolierölen, Korrosion und verringerte Schmierfilmdicke. Diese teuren Probleme können vermieden werden, indem Sie den Wassergehalt Ihrer Flüssigkeit überwachen und frühzeitig Maßnahmen ergreifen.

Der Feuchtesensor (MCS) ist für die meisten Hydraulik- und Schmierflüssigkeiten geeignet. Die hohe Messgenauigkeit und die hervorragende Langzeitstabilität machen den MCS ideal für die Online-Überwachung von Feuchtigkeit in Transformatoren, Schmier- und Hydraulikflüssigkeiten sowie Dieselmotoren. Der MCS eignet sich perfekt für den Langzeiteinsatz bei Feuchtigkeitswerten über 90% relativer Luftfeuchtigkeit. Damit ist er die perfekte Lösung für Getriebe, Triebwerke und andere Anwendungen, bei denen freies Wasser eine Bedrohung darstellt. Der MCS kann auch mit anderen RMf Produkten kombiniert werden.

Das kompakte Design und das robuste Edelstahlgehäuse ermöglichen einen platzsparenden Einbau in Ihre Anlagen. Der MCS misst die Wasseraktivität und die Öltemperatur. Die Messwerte stehen an zwei 4-20mA-Ausgängen und einem Digitalausgang mit MODBUS RTU-Schnittstelle zur Verfügung.



TECHNISCHE DATEN	
ALLGEMEIN	
Stromversorgung	24 VDC
Leistungsaufnahme bei 24V DC	<40mA
Max. Druck	0...20 bar (0...290 psi)
Messbereich	0 -100% RH
Gehäuse / Schutzklasse	Edelstahl 1.4404 / IP65
Anschluss	G1/2" BSP
Elektrischer Anschluss ¹⁾	M12 8-pin plug
Sensorschutz	Edelstahl Schutzgehäuse mit Bohrungen
Öltemperatur	-40...100 °C (-40...212 °F)
Umgebungstemperatur	-40...80 °C (-40...176 °F)
Lagertemperatur	-40...60 °C (-40...140 °F)
Elektromagnetische Verträglichkeit	EN61326-1 EN61326-2-3 Industrienumgebung
Flüssigkeitsverträglichkeit ²⁾	Petroleum based and synthetic fluids
OUTPUT	
2 x analogue output	4 - 20 mA (3-wire technology) <500 Ohm
Digital output	MODBUS RTU
ACCURACY AT 20° C ³⁾	
Humidity Sensor	± 2% 0 to 90% & ±3% 90 to 100%
Temperature in oil	±0.2 °C (0.36 °F)
Response time	< 10 min. in still oil

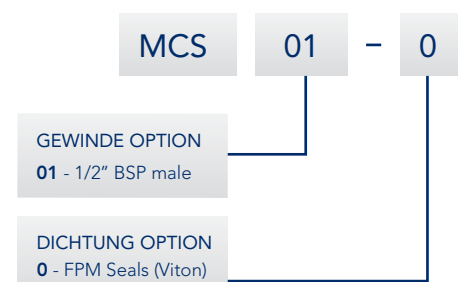
TYPISCHE ANWENDUNGEN

- ▶ Transformatoröl
- ▶ Schmieröl
- ▶ Hydrauliköl
- ▶ Motorenöl
- ▶ Dieseltreibstoff

ZUBEHÖR

- ▶ 10 Meter M12 8-pin female Kabel

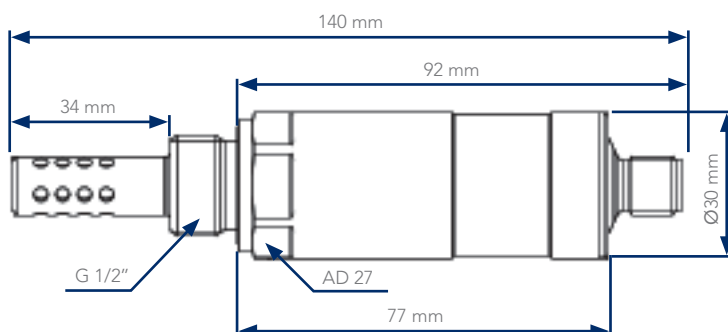
BESTELL-CODE



1) Der 8-polige M12-Stecker ist im Lieferumfang enthalten. Wenden Sie sich an uns, um den Anschlussplan zu erhalten

2) Der MCS ist nicht für Flüssigkeiten auf Wasserbasis oder Hydraulikflüssigkeiten mit Phosphatestern geeignet.

3) Die Genauigkeitsangabe enthält die Unsicherheit der Werkskalibrierung mit einem Verbesserungsfaktor $k = 2$ (2 x Standard-abweichung). Die Genauigkeit wurde gemäß EA-4/02 und in Bezug auf GUM (Leitfaden zur Angabe der Messunsicherheit) berechnet.



www.rmfilter.at