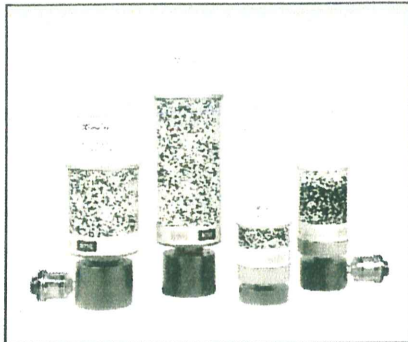


SERIE SDB

Nachfüllpack und Spin On Filter



Anwendungsbereich:

Tankbelüftung bei gleichzeitiger Feuchtigkeitsabsorption und Reinigung der einströmenden Luft.

Charakteristik:

- Erhältlich in 4 Ausführungen
- Temperaturbereich: max 70°C
- Nachfüllbar mit separat erhältlichem Trocknermaterial
- Kombiniert lieferbar mit Adapterplatten und Verschmutzungsanzeige
- Ersatz-Luftfilter SGB separat erhältlich (siehe Seite 25)

Einfache Überwachung der Feuchtigkeitsaufnahme durch Verfärbung des Trocknermaterials.

Funktion:

Zuerst wird der einströmenden Luft durch das Trocknermaterial die Feuchtigkeit entzogen, anschließend werden enthaltene Schmutzpartikel im Luftfilterelement zurückgehalten. Durch die Absorption der Luftfeuchtigkeit werden Oxidationsprozesse im Hydrauliksystem verringert und die Standzeiten des Öles bzw. der gesamten Anlage verlängert.

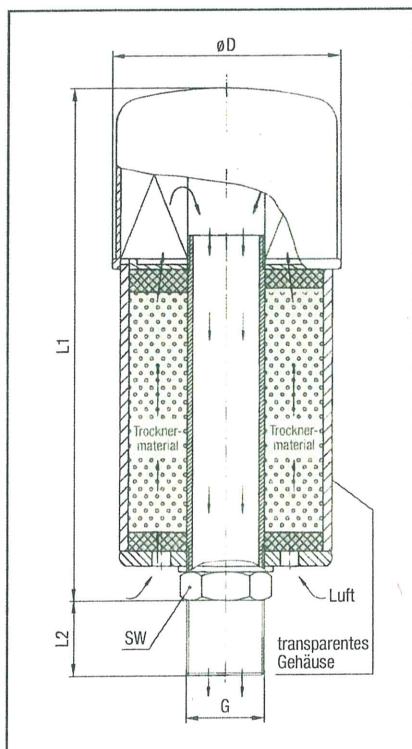
Kapazitätsüberwachung:

Der Zustand des Trocknermaterials verändert sich mit zunehmender Feuchtigkeitsaufnahme. In dessen Verlauf wechselt die Farbe von rot nach orange. Daran ist leicht zu erkennen, wann die Kapazität zur Aufnahme von Feuchtigkeit erschöpft ist und das Trocknermaterial ausgetauscht werden muss.

Hinweis:

Der Luftentfeuchter ist an seiner Unterseite mit einer Klebefolie oder mehreren Kunststoffstopfen versiegelt. Folie und Stopfen sind vor der Montage unbedingt zu entfernen!

Der Luftentfeuchter SDB enthält keine Gefahrstoffe gemäß EG-Richtlinie 88/379/EEC.



Abmessungen und technische Daten

	SDB-093	SDB-096	SDB-121	SDB-122
D	100	100	123,5	123,5
L1	160	220	256	366
L2	20	20	min 25	min 25
G	G ^{3/4}	G ^{3/4}	G ^{1 1/4}	G ^{1 1/4}
SW	32	32	50	50
max Luftdurchsatz (m ³ /min)	0,7	0,7	1,5	1,5
Feinheit Luftfilterelement (µm)	3	3	3	3
Gewicht des kompletten Luftentfeuchters (g)	1200	1500	2700	4000
Volumen des Trocknermaterials (cm ³)	300	600	1000	2000
Füllgewicht Trocknermaterial (g)	225	450	750	1500
max Wasseraufnahmekapazität (g)	86	172	288	576