

ORIGINAL FILTERELEMENTE

RMF Systems

*Die Garantie
für eine
'problemfreie'
Hydraulik*



DER BESONDERE RMF FILTER

Das Prinzip des RMF Systems basiert auf den besonderen Original RMF Filterelementen. Mit einer Filterfeinheit bis zu 0,5 Mikron ist man in der Lage auch kleinste Teilchen aus dem Öl zu entfernen.

Das Filtrationsprinzip ist radial und wirkt von außen nach innen. Die Filterelemente sind aus Zellstoff und eignen sich für Anwendungen im Hydraulik- und Schmiersystemen. Durch die Wasseraufnehmende Eigenschaft des Filtermaterials wird die chemische Reaktion im Öl erheblich verzögert.

ORIGINAL ELEMENTE

Die Verwendung von original RMF Systems Filterelementen bewirkt eine extreme Reinheit in den Ölsystemen einhergehend mit der Reduzierung des Wassergehaltes.

Durch eine gewissenhafte QS in der Produktion, erreichen wir eine sehr gute Delta-p Kurve die eine hohe Effizienz und Schmutzaufnahmerate sicher stellt.

ANWENDUNGEN

Die original Filterelemente werden in Kombination mit den RMF Systems Filtergehäusen in den unterschiedlichsten Bereichen der Industrie eingesetzt, u.a. sind dies:

- Plastikindustrie;
- Stahlindustrie;
- Zement und Betonindustrie;
- Petrochemischeindustrie;
- Maritimindustrie;
- Papierindustrie;
- Forstwirtschaft.

EIGENSCHAFTEN

- Gleichbleibende Qualitätsstandard.
- Sehr feine Filtration.
- Große Filteroberfläche.
- Hohe Wasser Absorbion Eigenschaft.
- Keine Beeinflußung des Additivgehaltes.
- Hohe Schmutzaufnahmekapazität.
- Verlängerung der Ölstandzeit.
- Erhöhung der Standzeit von Hauptstromfilter.



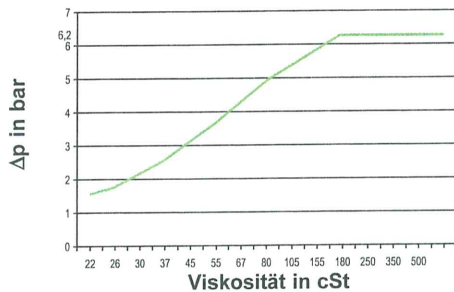
ORIGINAL FILTERELEMENTE



30HB Filterelemente werden bei den abgebildeten Offline- und Bypassfilter verwendet

30HB Element

Δp / Viskosität Diagramm 30HB Element bei max. Durchfluß



Bestellschlüssel für 30HB Elemente

1 Stück : OMA...100
Karton 15 Stück : OMA...105

Elemente geeignet für RMF Filter Anlagen Typ
BPU...30 Serie und OLU...30 Serie.

Technische Daten 30HB

Elemente Daten	
Anwendungsarten	Bypass oder Offline Filtration
Durchfluß (Durchschnittswert)	2,1 l/min
Max. Viskosität (Durchschnittswert)	180 cSt
Temperatur	-40 °C - +120 °C
Berstdruck	14 bar
Ölverträglichkeit	Mineral Öl H, HL, HLP/HEPG/ HEES/HETG.
Für andere Ölsorten kontaktieren Sie bitte RMF	
Elemente Konstruktion	
Filtermaterial	Zellstoff
Filtermaterial Stärke	19 mm
Filter Rückhalterate	β 0,5 > 200
Differenzdruck	\pm 2,8 bar bei 2,1 l/min bei 40 cSt
Rückhalterate Teststaub	44 gram MTD
Wasseraufnahmekapazität	Max. 150 ml
Integriertes Bypass Ventil	Nicht vorhanden im Element
Endkappenmaterial	Silikon (Bodenseite)
Dichtungsmaterial	Standard Buna-N, inklusive O-Ring

Ihr RMF Systems Händler

