

# Verunreinigung Überwachung System

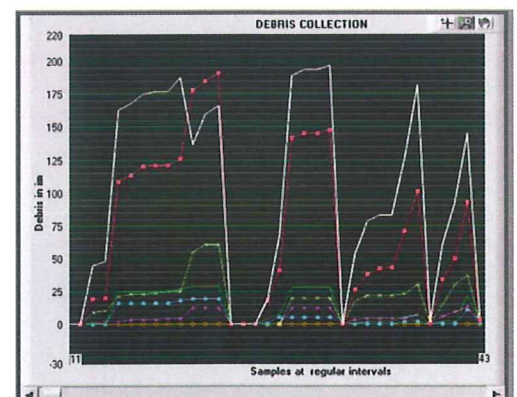
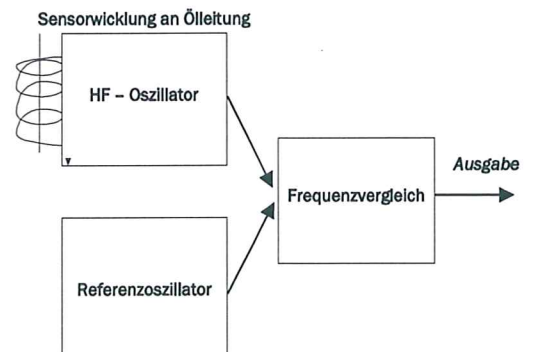


## TechAlert™10

Der TA 10 ist ein On-Line Sensor, der Eisen- und nicht Eisenpartikel in Öl-Umlaufschmieranlagen detektiert. Die durch den Sensor geleiteten Teilchen ändern die Induktivität der Sensorwicklung. Die Änderungen werden als Frequenzverschiebung angezeigt, was auch die Unterscheidung zwischen Eisen und nicht Eisenpartikeln im Öl ermöglicht. Gleichzeitig sind Partikelgröße und Partikelkonzentration auswertbar. Durch ein patentiertes Verfahren schließt der Sensor Fehlalarme aus, die durch Wasser oder Luftpartikel im Schmieresystem ausgelöst werden könnten.

### Technische Daten:

Partikelgrößen	Eisen > 50 µm, Nichteisen > 150 µm
Betriebsdruck	0 bis 5 bar am Messgerät
Durchfluss	< 4 l/min
Flüssigkeit Temperatur	0 bis 90 °C
Leistung	24 V DC bei 85 mA
Flüssigkeit	Mineralöl oder Synthetiköl
Viskosität	1 bis 650 mm <sup>2</sup> /s
Datenverarbeitung	Dual-Mikrocontroller
Schnittstellen	RS232, RS485, RS 422, USB, Ethernet
Serielle Daten	9600 Baud, 8 Bit, 1 Stoppbit, kein Paritätsbit
Seriellles Protokoll	SNAP mit 16-Bit-CRC-Fehlererkennung
Diagnose	Selbstdiagnose über interne Software
Zulassungen	EMV geprüft und tauglich



**Managing your oil  
contamination**

[www.rmfilter.at](http://www.rmfilter.at) / [www.s-systems.at](http://www.s-systems.at)